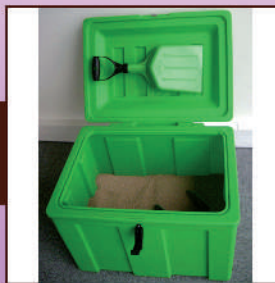


DIVERS ACCESSOIRES & EQUIPEMENTS

Produits d'entretiens bio	84
Bennes	85
Cuves et stations pour	86
fuel, gazole, carburants	
Cubitainers et citernes	90
Pompes et robinets	92
Coffres à sable ou sel	93
outils de manutention	
Fontaines de lavage	94





Issus des dernières avancées en biotechnologies environnementales et formulés à partir d'éléments naturels, les produits proposés dans notre gamme APIBIOTEC contribuent à la protection de l'environnement et au bien être des utilisateurs. Aussi performants que les produits traditionnels, nos produits sont faciles à utiliser, sous forme liquide ou poudre, et bénéficient d'un excellent rapport qualité / prix.

Bennes




Cuves et stations
fuel/gazole/carburantsCubitainers
et citernesPompes
et robinetsCoffres sable/sel
outils de manutentionFontaines
de lavage

ENTRETIEN / MAINTENANCE

UTILISATION	AVANTAGES	CONDITIONNEMENT
DETARTRANT BIOLOGIQUE		
Détartre et désincruste le tartre minéral (calcaire) et organique (tartre urique). Autorisé contact alimentaire	<ul style="list-style-type: none"> - Très concentré - Mène une action curative et préventive. - N'abîme pas et n'attaque pas les canalisations 	Liquide 6 x 1 litre 4 x 5 litres 12 x 1 litre 1 x 30 litres
ECOSOLVANT		
Nettoyant dégraissant anti-graffiti. Dégraisse et nettoie tout type de peinture (acrylique, vernis, polyuréthane). Enlève les traces de colle, scotch, chewing-gum, graffitis, rouge à lèvres, encre indélébile, correcteur, ... Remplace le white-spirit, l'acétone et autres solvants pétroliers	 <ul style="list-style-type: none"> - Biodégradable - Sèche rapidement sans laisser de trace - Pas de risque d'inflammation - Sans agent émulsifiant, ne laisse pas de trace et résidu après séchage - Résiste à la chaleur - Respecte les matériaux fragiles 	Liquide 6 x 500 ml avec ou sans pulvérisateur 4 x 5 litres 1 x 30 litres 1 x 200 litres
NETTOYANT DEGRAISSANT moteurs et pièces mécaniques		
Solubilise et élimine les dépôts graisseux et huileux sur toutes pièce mécaniques. Elimine les résidus brûlés des moteurs. Nettoie et désincruste en profondeur. Se rince facilement à l'eau , ne laisse pas de dépôt gras.	 <ul style="list-style-type: none"> - Biodégradable - Pas de risque d'inflammation. - Sans agent émulsifiant, ne laisse pas de trace et résidu après séchage - Non étiqueté, de base organique et végétale. - Résiste à la chaleur - Respecte les matériaux fragiles 	Liquide 4 x 5 litres 1 x 30 litres 1 x 200 litres



TRAITEMENT DES EAUX USEES

UTILISATION	AVANTAGES	CONDITIONNEMENT
FOSSES TOUTES EAUX ou FOSSES SEPTIQUES		
Hydrolyse les graisses et autres matières fécales. Accélère la biodégradabilité des matières organiques Supprime les remontées des mauvaises odeurs. Espace les curages ou pompages Nettoie et entretient les canalisations	 <ul style="list-style-type: none"> - Biodégradable - Protège contre la corrosion et assure la longévité des installations. - Supprime tout risque lié à l'utilisation de produits chimiques (brûlure, inhalation,...) - Améliore le fonctionnement des fosses au quotidien 	Existe en Poudre ou en liquide, nous consulter pour connaître le conditionnement le mieux adapté à votre type de fosse.
ENTRETIEN CANALISATIONS		
Cure les canalisations en décollant les tartres gras et les dépôts. Solubilise et hydrolyse les graisses et matières organique	 <ul style="list-style-type: none"> - Biodégradable - Restaure le débit des canalisations. - Accroît la durée de vie des canalisations - Supprime la cause des mauvaises odeurs 	Liquide 6 x 1 litre 4 x 5 litres 1 x 30 litres 1 x 200 litres
BACS A GRAISSE RESTAURANTS		
Solubilise et facilite l'hydrolyse des graisses et des corps gras. Supprime les remontées des mauvaises odeurs Entretient les canalisations	 <ul style="list-style-type: none"> - Biodégradable - Espace les curages et les pompages. - Assure une protection durable contre la corrosion. 	Poudre 12 x 100g en doses hydrosolubles 4 x 1 kg 4 x 5 kg 1 x 25 kg

Bennes

Large gamme de bennes, nous consulter pour des fiches produit détaillées.



Benne auto-basculante sur pivot central - Série GIE

- ⇒ Polyvalente, maniable, déclenchement automatique
- ⇒ Capacité de 480 à 2500 litres
- ⇒ Déclenchement automatique du basculement par contact, et manuel par levier
- ⇒ Modèle sur socle ou sur roue

SPECIAL DIB



Benne auto-basculante renforcée - Série GIN-GIR

- ⇒ Pour utilisation intense. Prise au talon des fourches.
- ⇒ Capacité de 550 à 1150 litres
- ⇒ Déclenchement automatique du basculement par levier
- ⇒ Modèle sur socle ou sur roue

SPECIAL CHARGES LOURDES



Benne basculante hauteur réduite - Série GS

- ⇒ Vidage intégral sans contrainte de remplissage. Caisse étanche.
- ⇒ Capacité de 200 à 1500 litres
- ⇒ Déclenchement automatique du basculement par contact, et manuel par levier
- ⇒ Modèle sur socle ou sur roue

IDEAL POUR COLLECTE DE COPEAUX D'USINAGE



Benne à fond ouvrant - Série FAP

- ⇒ Evacuation totale par le fond
- ⇒ Capacité de 515 à 2075 litres
- ⇒ Déclenchement automatique du basculement par contact, et manuel par levier
- ⇒ Modèle sur socle ou sur roue

BON RAPPORT ENCOMBREMENT/VOLUME



Pelle chargeuse - Série PCM PCH

- ⇒ Pelle chargeuse - Série PCM PCH
- ⇒ Version basculement manuel ou hydraulique.
- ⇒ Capacité de 0,25 à 4 m³
- ⇒ Entrées de fourreaux renforcées par ceinture soudée.
- ⇒ Angle de basculement de 120 °

POUR REPRISE AU SOL DE PRODUITS EN VRAC

LA SOLUTION pour le stockage, le transport et la récupération du gasoil, des lubrifiants et des huiles usagées.

Idéal pour l'industrie, le tertiaire et l'agriculture. Les caractéristiques remarquables du réservoir V.E.T. et ses multiples possibilités d'utilisation le rendent incomparable et indispensable.



V.E.T 700 et 1000



V.E.T.340/CH



V.E.T 1500/CH/POMPE

Sécurité :

- Construction avec bac de rétention intégré, double paroi.
- Poche intérieure en PEHD (polyéthylène haute densité), fabriquée sans soudure et résistant à la corrosion.
- Enveloppe extérieure en acier galvanisé avec un volume de rétention de 100 %. (Protection anti-corrosion).

Fonctionnel :

- Capacité : 340, 700, 1000 et 1500 litres.
- Rationalisation du stockage grâce à une forme compacte : stockage maximum sur une surface minimum.
- Pose aisée sans bac de rétention supplémentaire.
- Manutention aisée grâce à la palette métallique accessible des 4 côtés.

Agrément pour le stockage des liquides suivants :

- Fuel
- Gasoil
- Gasoil agricole
- Lubrifiants, huiles hydrauliques, liquides classés
- Lubrifiants, huiles hydrauliques usagées avec un point éclair supérieur à 55 °C

OPTION : POMPE ADAPTEE POUR CHAQUE UTILISATION



Pompe électrique avec débitmètre pour Gas-Oil. Utilisation professionnelle avec gestion des données



Pompe électrique pour biocarburants et Huiles Végétales.



Pompe manuelle 25 l/mn pour lubrifiants

Cuve à fuel en polyéthylène avec bac de rétention intégré (double paroi).

Homologué NF pour le stockage de fuel domestique.



- ⇒ Résistance au feu 30 mn.
- ⇒ Traitement anti-odeur
- ⇒ Forme compacte, encombrement réduit, adapté au passage de portes.
- ⇒ Poids réduit, installation aisée.
- ⇒ Montage des ensembles en batterie, rapides et simples grâce aux kits de liaison.
- ⇒ 2 capacités :
 - **Réf. CFPE1000**
Volume : 1000 l - Dim : 1190 x 770 x ht 1700 mm - Poids : 50 kg.
 - **Réf. CFPE1500**
Volume : 1500 l - Dim : 1720 x 770 x ht 1700 mm - Poids : 79 kg.

STATION AUTONOME AVEC DISTRIBUTEUR DE CARBURANT *



*Alimentation électrique à prévoir à moins de 4 m



Réservoir parfaitement étanche pour fuel ou gazole composé de :

- ⇒ 1 cuve en polyéthylène
- ⇒ 1 bac de rétention fermé finition acier galvanisé pourvu de pieds pour manutention au chariot, d'un capôt avec charnières au dessus de la vanne de distribution
- ⇒ 1 kit de distribution électrique 55L/minute avec pistolet automatique
- ⇒ 1 jauge mécanique universelle adaptable sur une des bondes de la cuve

2 modèles disponibles :

- volume 2000 L - réf. STATION/FUEL/2000
Dim. 2410 x 920 x ht 1900 mm
- volume 2500 L - réf. STATION/FUEL/2500
Dim. 2410 x 1018 x ht 2330 mm



STATION CARBURANT

Faciles à utiliser et à installer, les citernes à carburant vous permettent de faire le plein de manière sûre et pratique, tout en étant conformes aux normes environnementales en vigueur.

Ces citernes sont équipées d'une double paroi qui permet, en cas de fuite ou de débordement, de contenir le fioul entre les deux parois et d'éviter ainsi une éventuelle pollution de l'environnement. Ces citernes existent en plusieurs capacités. Elles peuvent contenir de 1400 litres à 5000 litres et sont fabriquées selon des normes de qualité ISO9001:200.

SOLUTIONS
DE STOCKAGE ET DE DISTRIBUTION
DE GASOIL OU FUEL

1400 FS/H



2500 FS/H



5000 FS/H

CARACTERISTIQUES :

- Conception double paroi PEHD (polyéthylène haute densité)
- Pompe de distribution débit 56 L / min + Pistolet automatique
- Filtre à particules et eau de 10 microns, Compteur de débit analogique
- Détecteur de fuites + Détecteur de niveau de carburant
- Norme de qualité ISO 9001/200
- Garantie de 10 ans sur les cuves si stockage sur un sol plan, de niveau et rigide type dalle béton de 10 à 15 cm ou bitume pour les petits modèles.
- Conforme aux réglementations en vigueur. Norme NF EN 13341

Référence	1400FS/H	2500FS/H	5000FS/H
Volume	1400 l	2500 l	5000 l
Diamètre	1570 mm	2090 mm	2800 x 2200 mm
Hauteur	1850 mm	1800 mm	2315 mm
Poids	147 kg	200 kg	380 kg



STATION ESSENCE

Selon ADR pour le ravitaillement en essence et en mélange huiles-essence.



CUVESSENCE/90L

CARACTERISTIQUES :

- Conforme à l'ADR (exception 1.4.3.1.c)
- Réservoir simple paroi en acier laqué épaisseur 3 mm avec 4 poignées de levage.
Coffre de protection pour pompe en acier.
- Pompe manuelle de 0,25 l/mn avec flexible antistatique longueur 1,5 m et bec verseur muni de clapet anti-goutte.
- Tube d'aspiration, conduite d'aération et raccord de remplissage verrouillable
- Volume : 90 l
- Dim. 80 x 40 x ht 60 cm

CARACTERISTIQUES :

- Homologuée selon l'ADR
(livré avec certificat d'homologation)
- Réservoir **double paroi en acier galvanisé** épaisseur 2 à 3 mm
- Tube d'aspiration avec vanne coupe circuit.
- Soupape de surpression, jauge de niveau, témoin de fuite.
- Tube plongeur de remplissage 2" (cadenassable)
- Tube de ventilation 1"1/2
- Socle élévateur et 2 anneaux de levage.

OPTIONS :

Caisson en acier galvanisé verrouillable par cadenas pour pompe, pompe manuelle ou électrique, compteur, flexible de distribution pour essence longueur 4 m.



Référence	CUVESSENCE/400L	CUVESSENCE/600L	CUVESSENCE/980L
Volume	400 l	600 l	980 l
Diamètre	960 mm	960 mm	1210 mm
Hauteur	1140 mm	1410 mm	1410 mm
Poids	211 kg	253 kg	300 kg

Cubitainers et citernes

CUBITAINERS POLYETHYLENE

Conteneurs grillagés de 1000 l

- ⇒ Conteneurs grillagés 100 % Polyéthylène haute Densité, volume 1000 l, sur palette bois, plastique ou métallique.
- ⇒ Possibilité de versions avec l'agrément UN pour le transport.
- ⇒ Version neuve ou économique avec cage reconditionnée et poche polyéthylène neuve.



CONT/RD008/BOIS



CONT/RD008

Bacs de rétention
pour 1 conteneur
p. 8 et p. 13

CITERNES POLYETHYLENE AUTOPORTANTES



CITAP650



CITAP1200



CITAP5600R

- ⇒ Citernes simple paroi 100 % polyéthylène traité U.V. dans la masse et de qualité alimentaire
- ⇒ Inerte à de nombreux produits chimiques
- ⇒ Adaptées au stockage et à l'acheminement de liquides

Référence	CITAP650	CITAP1200	CITAP1800	CITAP2900	CITAP4000	CITAP5600R
Volume	650 l	1200 l	1800 l	2900 l	4000 l	5600 l
Longueur	1520 mm	1700 mm	2200 mm	2550 mm	2400 mm	3225 mm
Profondeur	760 mm	900 mm	1170 mm	1300 mm	1680 mm	1640 mm
Hauteur	840 mm	1050 mm	1250 mm	1350 mm	1665 mm	1620 mm
Poids	34 Kg	57 Kg	80 Kg	130 Kg	190 Kg	255 Kg

Toutes ces citernes sont pourvues d'un couvercle D400, d'une vanne ¼ tour PVC DN 40
Et existent en version renforcée.

CUBITAINERS INOX

Conteneur 1000 litres inox pour le transport et/ou stockage de tous produits Industriels - Chimiques - Alimentaires - Pharmaceutiques - Cosmétiques...

AGRÉÉ - FIABLE - ROBUSTE - POLYVALENT - SÉCURISANT - FACILEMENT NETTOYABLE

⇒ GERBAGE : STOCKAGE 3 niveaux - TRANSPORT 2 niveaux

**FABRICATION
DE CONTENEURS SPECIFIQUES
SUR DEMANDE**

GRV / IBC Agrément I



CUVE INOX

- ⇒ Epaisseur 2 mm
- ⇒ Tous angles arrondis
- ⇒ Soupape de sécurité : 0,2 bar
- ⇒ Poids : 175 kg

Palette galvanisée : dim. 1200 x 1200 mm

Préhension 2 faces au chariot élévateur et 4 faces au transpalette 4 oreilles de levage inox Réf. CONT/INOX



**Tampon de trou d'homme Ø 460 mm articulé
6 serrages basculants**

- ⇒ Event
- ⇒ Joint PTFE
- ⇒ Soupape inox DN13 - 0,3 bar



Fond embouti sans soudure

- ⇒ NETTOYAGE AISÉ
- ⇒ Vidange gravitaire DN50 inox, sortie raccord canne + bouchon
- ⇒ Simple paroi

CUVES EN POLYETHYLENE HAUTE DENSITE POUR LE STOCKAGE DE L'EAU

Utilisation professionnelle dans l'industrie, en horticulture, pour la récupération des eaux de pluie. Matériau teinté vert (noir pour la 5000 l) dans la masse, rendant opaque à la lumière pour limiter la prolifération d'algues. Température d'utilisation ; de -20°C à +30°C - Pour les liquides d'une densité maximale de 1,1 kg/dm3.

CITERN/750L



CITERN/1000L



CITERN/3000L



CITERN/5000L

Référence	CITERN/750L	CITERN/1000L	CITERN/3000L	CITERN/5000L
Volume	750 l	1000 l	3000 l	5000 l
Longueur	740 mm	1240 mm	2630 mm	2390 mm
Largeur	740 mm	720 mm	880 mm	1350 mm
Hauteur	1640 mm	1250 mm	1650 mm	1980 mm
Poids	25 Kg	42 Kg	122 Kg	240 Kg

Pompes et robinets

POMPES A LEVIER



POMP/LEV/PO : Pompe à levier en polypropylène avec tige en acier inoxydable et joint polyéthylène, 3 positions sur levier selon la viscosité du produit. Tube plongeur jusqu'à longueur 1000 mm, raccord pour bonde filetée 2". Débit : 20 l/mn.

Applications : eau, alcool, essence, gasoil, lubrifiant, encres ...



POMP/LEV/NY : Pompe à levier corps et joint en nylon. Tube plongeur télescopique de 570 à 1020 mm, raccord pour bonde filetée 2". Débit : 16 l/mn.

Applications : pour tous types de liquides agressifs, hydrogène, pétrole, gazole, solvants carburés ...



POMP/LEV/Ry : Pompe à levier en ryton avec tige en acier inoxydable et joint téflon. Levier 3 positions selon la viscosité du produit. Tube plongeur jusqu'à longueur 1000 mm, raccord pour bonde filetée 2". Débit : 20 l/mn.

Applications : pour les carburants, lubrifiants, ainsi que les solutions acides ou basiques, même fortes (ex : acide nitrique). Pas de solvant chloré.

POMPES ROTATIVES



POMP/ROT/FONT : Pompe rotative en fonte. Tube plongeur longueur 980 mm, raccord pour bonde filetée 2". Bec d'écoulement et flexible PVC 2m en sortie de pompe - Débit : 30 l/mn.

Applications : pour la plupart des huiles, les fluides non agressifs, fuel, gasoil, pétrole ...



POMP/ROT/UNIV : Pompe rotative en fonte avec joint papier huilé. Tube plongeur en 3 parties jusqu'à longueur 1195 mm, raccord pour bonde filetée 2". Bec d'écoulement coudé en sortie de pompe - Débit : 30 à 40 l/mn.

Applications : pour la plupart des liquides inflammables et non corrosifs : huiles, essence, gasoil, pesticide et autres produits pétroliers.



POMP/ROT/RyT : Pompe rotative en ryton avec joint en téflon. Tube plongeur en 3 parties jusqu'à longueur 1200 mm, raccord pour bonde filetée 2". Bec d'écoulement en 2 parties pouvant être inversé pour éviter les égouttures - Débit : 35 l/mn.

Applications : pour la plupart des alcools, carburants et lubrifiants ainsi que de nombreux produits chimiques dont des bases et acides forts.

POMPES ROTATIVES



ROBI/PEHD/2 : Robinet en polyéthylène haute densité pour bonde 2" (50,8 mm), joint EPT - Grand débit.

Applications : toutes les industries chimiques, acides, bases, solvants etc....



ROBI/SECU/LAIT : Robinet de sécurité en laiton pour bonde 3/4" avec joint téflon - Agréé FM - patte pour suspension de récipient - arrêt automatique sur poussoir.

Applications : pour les liquides visqueux



ROBI/SECU/FONT : Robinet de sécurité en fonte pour bonde 3/4" avec pare-flamme intégré et joint téflon - patte pour suspension de récipient - arrêt automatique sur poussoir.

Applications : pour les liquides combustibles non corrosifs et peu visqueux



ROBI/SECU/INOX : Robinet de sécurité en acier inoxydable pour bonde 3/4" avec joint téflon - patte pour suspension de récipient - arrêt automatique sur poussoir - Agréé FM.

Applications : pour les liquides agressifs

COFFRES A SABLE OU SEL

Pour la sécurité incendie, une chaussée glissante ou le stockage d'absorbants.
Finition 100 % polyéthylène, résistants aux chocs et anti-corrosion.



**CS110V/ECO +
CSPELLE/FIXCLI**
Volume 65 l



CS130J/ECO
Volume 130 l



CS110R/ECO
Volume 65 l



CS130N/ECO
Volume 130 l

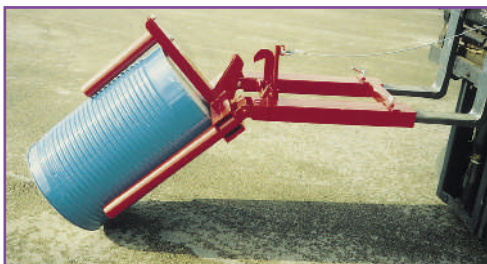
Existe en :

- ⇒ 3 coloris dans la version 65 l (jaune, vert, rouge)
- ⇒ 4 coloris dans la version 130 l (jaune, vert, rouge, noir)
- ⇒ 2 coloris dans la version 400 l (jaune, vert)

OPTIONS : - grenouillère plastique noir pour fermeture du coffre
- pelle coloris vert et accroche pelle sur la partie supérieure du coffre

OUTILS DE MANUTENTION

Extrait de notre gamme de matériels de manutention pour fûts



840-247

Manipulateur de fût pivotant

Pour saisir un fût en position verticale et le ramener en position horizontale ou INVERSEMENT.

Dim. 1670 x 710 x 655 mm
Section fourreaux : 130 x 70 mm
Entraxe fourreaux : 480 mm



840-5487

Elévateur à fût

Permet de monter ou descendre des fûts des palettes ou bacs de rétention.
Dim. 1070 x 950 x ht 1580 mm

Existe en version haute levée pour dépose des fûts sur bac de rétention.



840-6558

Pince à fût semi-automatique pour fût métallique ou plastique à rebord

Préhension par palan ou grue.
Serrage automatique lors de la levée du fût.
Verrouillage et déverrouillage du fût par intervention manuelle.
Dim. 640 x 550 x 350 mm

GUIDE DE SELECTION FONTAINES BIOLOGIQUES OU LESSIVIELLES

AVANTAGES COMMUNS DU LESSIVIEL & DU BIOLOGIQUE

- 1/ Suppression du risque d'incendie dû, par exemple, à une gerbe d'étincelle d'une meuleuse
- 2/ Efficacité équivalente à la majorité des solvants utilisés en dégraissage de pièces mécaniques
- 3/ Respect de l'environnement et de l'utilisateur : pas de dégagement de C.O.V. donc conformité à la norme ISO 140001, pas de vapeurs de solvants désagréables et nocives.
- 4/ Economie d'investissement car il n'est plus nécessaire d'ajouter une ventilation électrique ou 1 bac de rétention.
- 5/ Meilleures conditions de travail des opérateurs : hauteur de travail idéale, nettoyage des pièces avec une solution aux environs de 37°C

CHOIX DU DEGRAISSANT

Dégraissant lessiviel :

- ⇒ Utilisation ponctuelle 1 à 2 fois par semaine
- ⇒ Possibilité de mettre la fontaine hors tension en dehors des heures d'utilisation
- ⇒ Préconisé pour le nettoyage des pièces cuivrées (laiton, bronze)
- ⇒ Dégraissage faible ou moyen de pièces

Dégraissant biologique :

- ⇒ Utilisation quotidienne
- ⇒ Réduction de la quantité de dégraissant consommé par rapport aux solvants (les micro-organismes vont digérer les graisses, les recycler en eau et CO₂ et ainsi prolonger la durée de vie du bain)
- ⇒ Baisse des coûts de maintenance

FONTAINE DE LAVAGE/DEGRAISSAGE - CAPACITÉ DE 60 L



F65

CARACTERISTIQUES

- ⇒ Surf. de Travail = 830 x 500 mm
- ⇒ Dim. ext. hors tout = 835 x 580 x 550 mm
- ⇒ Poids à vide = 45 kg
- ⇒ Charge maxi = 60 kg uniformément répartis
- ⇒ Hauteur de travail = 830 mm sur tablette
- ⇒ P : Pompe Electrique auto-amorçante à engrenages 2,5 L/mn + Alim. 230 V/12 V
- OU
- ⇒ Pompe Pneumatique auto-amorçante à engrenages 2,5 L/mn - Air = 6 bars + Filtre à 200 microns
- ⇒ Dégraissage au pinceau laveur interchangeable
- ⇒ Bac fixé au châssis mobile par 2 pieds latéraux
- ⇒ Finition Peinture EPOXY jaune et bleu cuite au four

Fontaines de lavage

FONTAINE DE LAVAGE/DEGRAISSAGE - CAPACITÉ DE 220 L



F190

CARACTERISTIQUES

- ⇒ Surf. de Travail = 830 x 500 mm.
 - ⇒ Dim. ext. hors tout = 835 x 580 x 290 mm.
 - ⇒ Poids à vide = 23 kg.
 - ⇒ Charge maxi = 80 kg uniformément répartis.
 - ⇒ Hauteur de travail = 915 mm sur tablette.
 - ⇒ P : Pompe Electrique auto-amorçante à engrenages 2,5 L/mn + Alim. 230 V/12 V
- OU
- ⇒ Pompe Pneumatique auto-amorçante à engrenages 2,5 L/mn - Air = 6 bars + Filtre à 200 microns
 - ⇒ Système à double décantation. (économie de solvant)
 - ⇒ Dégraissage au pinceau laveur interchangeable.
 - ⇒ Finition Peinture EPOXY cuite au four.

TABLE DE LAVAGE ECONOMIQUE - RÉF Z3



CARACTERISTIQUES

- ⇒ Table de lavage d'une capacité de 45 L.
- ⇒ Réservoir composé d'un seul format de tôle.
- ⇒ Tablette amovible.
- ⇒ Fusible de sécurité fermant le couvercle en cas d'incendie.
- ⇒ Table équipée d'une corbeille destinée aux pièces de petite dimension.
- ⇒ Le dégraissant pompé est projeté sur les pièces et retombe naturellement dans le réservoir.
- ⇒ Dim. Ext. hors tout = 770 x 540 x 860 mm.
- ⇒ Dim. Int. de la cuve = 700 x 480 x 250 mm.
- ⇒ Pompe Electrique - Débit 230 L/h - Alim. 220 V.
- ⇒ Finition Peinture EPOXY Rouge cuite au four.
- ⇒ **ATTENTION** : L'emploi d'essence ou produits à base de toluène et trichlore sont défendus car ils causent des dégâts à la pompe magnétique et à la table de lavage.
- ⇒ Le tuyau de la brosse se glisse sur la fontaine de la table. Le dégraissant coule ensuite par la brosse directement sur les objets.
- ⇒ Le dégraissant se dilue dans l'eau, il nettoie les résidus et ne laisse pas de film grassex.
 - Pour 10 L de produit = utiliser 1 L de dégraissant*
 - Pour 40 L de produit = utiliser 2 L de dégraissant*

Fontaines de lavage biologiques



FB50
Volume 50 L

CARACTERISTIQUES

- ⇒ Fontaine **BIOLOGIQUE / LESSIVIELLE** Mobile ECO pour nettoyage de pièces mécaniques
- ⇒ A utiliser avec un dégraissant **BIOLOGIQUE** ou **LESSIVIEL**
- ⇒ Surf. de Travail = 830 x 500 mm
- ⇒ Dim. ext. hors tout = 900 x 710 x 1450 mm
- ⇒ Poids à vide = 65 kg
- ⇒ Capacité = 50 Litres
- ⇒ Charge maxi = 60 kg uniformément répartis
- ⇒ Hauteur de travail = 890 mm sur tablette
- ⇒ Pompe électrique basse tension (sécurité) à turbine immergée.
- ⇒ Mise en route de la pompe de lavage par interrupteur statique
- ⇒ Fût de 50L à ouverture totale pour une maintenance facilitée
- ⇒ Braflex orientable et pinceau laveur de série.
- ⇒ Chauffage: 500 W - Thermostat classique à bulbe pour une régulation à 36 / 38 °C
- ⇒ Sécurité de sur-température (protection chauffe)
- ⇒ Lecture du niveau du Biofluide **VISUEL**.
- ⇒ **PRATIQUE** : Fontaine mobile avec 4 roues dont 2 blocables

CARACTERISTIQUES

- ⇒ Fontaine **BIOLOGIQUE / LESSIVIELLE** Mobile ECO pour nettoyage de pièces mécaniques
- ⇒ A utiliser avec un dégraissant **BIOLOGIQUE** ou **LESSIVIEL**
- ⇒ Surf. de Travail = 800 x 600 mm.
- ⇒ Dim. ext. hors tout = 850 x 650 x 1200 mm
- ⇒ Poids = 85 kg
- ⇒ Capacité = 90 Litres
- ⇒ Charge maxi = 70 kg uniformément répartis
- ⇒ Hauteur de travail = 910 mm
- ⇒ Pompe Electrique auto-amorçante immergée 950 L/h + Alim. 230V AC monophasée.
- ⇒ Filtre à 160 microns à cartouche Lavable.
- ⇒ Thermoplongeur de chauffage de 1000 W - **SECURITE** : niveau bas et surchauffe de série.
- ⇒ **PRATIQUE**: Dégraissage au pinceau laveur (interchangeable) et / ou au braflex de Lavage.
- ⇒ **ROBUSTE**: Bac et dossier en INOX et pied recouvert de peinture EPOXY cuite au four.
- ⇒ Thermostat classique à bulbe pour une régulation à 36 / 38 °C
- ⇒ Lecture du niveau du Bio fluide visuel.
- ⇒ Sécurité niveau bas et sur-température.
- ⇒ **PRATIQUE** : Fontaine mobile avec 4 roues dont 2 blocables



FB 90 V2
Volume 90 L